

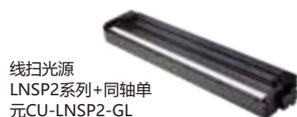
展出商品超过40件！提供CCS「最新的」解决方案！

注目 01 | 可同时观察污垢、划痕等多个不同检查项目

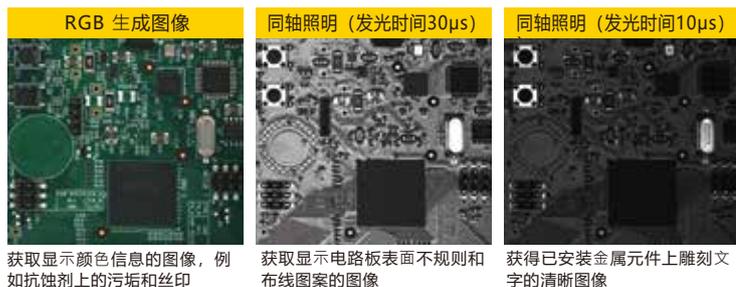
NEW

使用单色线阵相机的多重检测解决方案

通过在 RGB 线顶照明和同轴照明之间高速切换，可以在一次传输中获取多种类型的图像。还可以使用黑白线扫相机和 RGB 线扫隧道光来生成彩色图像。



■成像示例：电路板的目视检查



注目 02 | 可视化薄膜和涂层的有无以及不均匀性，

NEW

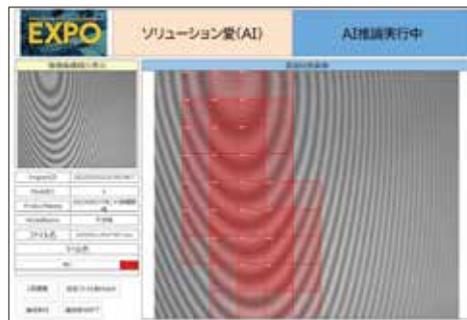
通过 AI 视觉检查实现自动化

使用干涉条纹检查照明实现检查自动化

使用干涉条纹检查照明，可以可视化薄膜的有无和不均匀性，这是传统LED 照明无法做到的，并使用 AI 视觉检查来判断生成的图像。我们将介绍一个与“Solution 爱 (AI)”相结合的示例，它可以让您构建一个操作直观的AI推理系统。



■解决方案爱 (AI) 检查画面示例：玻璃的不均匀粘合



注目 03 | 通过相机和光源简单的设置从而减少了检查系统构筑的工时。

NEW

Basler SLP 控制器



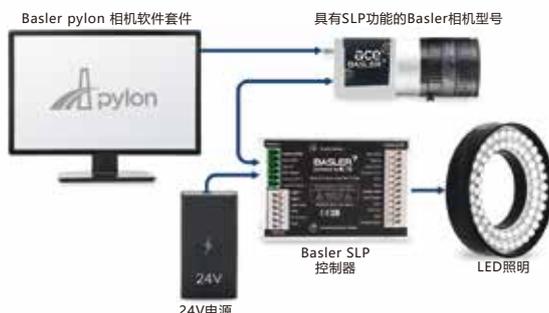
一种照明控制器，可使用单根线缆与 Basler 配备 SLP 的型号 * 相机进行通信，并可轻松连接 CCS 照明。使用与Basler相机相同的软件 (pylon相机软件套件) 可以轻松配置调光和频闪设置。

*具有SLP功能的型号：Basler ace U / ace L / ace 2 / boost系列

■特点

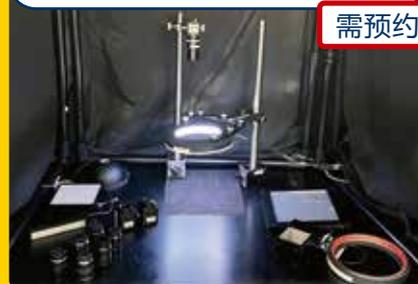
- ◆只需一根线缆即可实现相机和照明之间的通信
- ◆使用pylon相机软件套件轻松设置
- ◆配备自动摄像及灯光同步功能
- ◆通过共享摄像机和照明电源，减少构建系统所需的设备数量
- ◆支持频闪和过载之间的切换

■连接示例



通过写作顾问 / 简单工作实验角

需预约



如果您带来一个被测物，我们将进行一个简单的成像实验。请随意先尝试一下。如果您希望进行全面验证，我们将引导您前往我们遍布全国的13个设备齐全的检测室之一。进行专门的打光咨询。

照明

相机

镜头

我们将选择合适的检查环境，并为您提供最佳检查环境的整体建议。

*简单的工作实验需要预约。请联系我们。

我们提供各种解决方案，例如「缺陷可视化」、「样品对应测试」、「解决检测困扰」。 我们还展示了许多新产品和解决方案！

▶ 超亮高输出光源PFBR-2400SW

NEW

推出超高光输出光源箱，其光输出约为 PFBR-600SW 的 4 倍。
可替代40W氙气光源箱，大幅降低维护成本。

▶ 高速跟踪自动对焦系统

我们将介绍将这种远心镜头型系统与 XY 平台相结合来自动对焦的图像采集系统，该系统具有比显微镜镜头更长的工作距离，并且允许您选择适合成像的照明。

▶ 使用多波段照明（近红外）的识别解决方案

通过获取多个红外波长的图像并进行图像处理，可以检测使用传统的单一波长难以检测的微小异物。

▶ 高速成像兼容自动对焦系统

我们将介绍一种结合线扫描相机和高速跟踪自动对焦系统的系统，以 200 毫米/秒的高速传输获得高清图像。

▶ 大型镜头集成同轴照明，具有可变平行度

NEW

我们将展示使用宽视场同轴照明的成像演示，可让您轻松改变照明光的平行度，适合提取微小的划痕、凹痕和凹痕。

▶ 高光谱成像检查

NEW

通过分析高光谱相机和专用照明获得的波长数据，我们可以检测涂层和薄膜的厚度和材料的差异。

▶ 多层环形照明，适用于多个检查项目

NEW

高/中/低 3 层环形照明。根据检查项目切换照射并轻松改变照明组合的能力可以为多个检查项目提供节省空间的设计。

▶ 线扫平台

我们创建了一个完整的线相机和线照明验证系统，尺寸紧凑且便于携带。它可以处理抗噪声的差分信号，从而可以验证难以运输的现场工件。

▶ 具有吸附功能的平面照明

NEW

介绍具有吸附功能的平面照明扩散器的定制示例。通过吸附工件，可以同时进行搜索和检查，从而可以构建节省空间且高效的系统。

▶ 监控摄像系统

通过单个监控摄像头，可以监控禁止区域的侵入、传送带上的堆积、物品的消失等，并发出警报。这将帮助您解决现场的小问题。

▶ 照度分布均匀透镜+聚光灯

NEW

通过将矩形照射和均匀照射的“微型复眼透镜”与点照明HLV3相结合，实现了检查视野的高度均匀照射。

▶ 相移照明

线阵相机捕获正在运输的光滑工件的图像，相移照明可以高灵敏度地检测表面不规则性。

▶ 不管怎样，亮线照明

NEW

我们推出的线照明配备了独特的光学设计和调节机构，即使在 50 至 1000 mm 的照射距离下也能实现高照度。

▶ 高感度瞳分割偏光仪

通过使用独特的偏光元件，可以检测镜面工件上的轻微倾斜和纳米级不规则性，这是传统成像方法难以检测的。我们还将展示一种可以高灵敏度检测划痕和台阶的“双折射光瞳干涉装置”。

▶ 高性价比的新型直流输入电源

NEW

单个电源使用 PWM/可变电电压/频闪（超频）实现照明控制。兼容多种接口，包括以太网、并行、RS-232C、USB带有触发输入/输出的外部控制功能。

▶ 带旋转机构的背光照明

NEW

介绍一种可以一边旋转圆筒状工件一边检查其内周和外周的装置。其结构在旋转时不受限制，有助于减少设备设计工时。

▶ 新产品介绍

NEW

我们预计推出新的平顶照明和环形照明，计划很快发布。

▶ 利用分光相机+机器人的色差判别解决方案

NEW

光谱相机连接到机器人的尖端，对三维物体进行色差判别。通过使用机器人，可以自动检查三维物体的每个表面，而无需运输它。

▶ AI实验室+缺陷图像生成AI+使用Solution 爱 (AI) 的AI引入支持通过利用 **NEW**

Data Grid的“Anomaly Generator”，我们可以顺利地进行从AI实验室成像到各公司外部检查AI的PoC。使用高速系统化的Solution 爱 (AI) 作为新的解决提案。

▶ 线光度立体+Hutzper AI **NEW**

我们将介绍一种简单的检查装置，该装置通过一次从四个方向的照射来消除包装工件上的图案，使用可轻松捕捉皱纹和凹凸的线阵相机捕获图像，并使用 Hutzper 的 AI 进行判断。

▶ Refview + Solution 爱 (AI) **NEW**

使用光折射可视化系统将光泽和透明物体的不均匀性可视化，Solution 爱 (AI)®根据获得的图像做出通过/失败判断。

▶ 结构光+Solution 爱 (AI) ® **NEW**

使用结构光来可视化漫射物体的不均匀性，Solution 爱 (AI) 根据获得的图像做出通过/失败判断。

▶ 使用黑白相机的彩色 HDR **NEW**

HDR（高动态范围）图像是用单色相机获取的，通过控制RGB照明根据线相机的扫描快速打开和变暗。

▶ 对应垂直和水平划痕的线照射系统 **NEW**

使用一般线照明难以检测到的输送方向的垂直划痕可以与水平划痕同时检测。我们将介绍使用红色和蓝色图案的镜面观察方法的线照射系统。

▶ 线扫光度立体测定高速图像处理 **NEW**

通过使用线阵相机同步捕获来自四个不同照射方向的照明图像并进行图像处理，我们可以快速生成和处理消除对象物表面图案的图像，并轻松捕获皱纹和凹凸不平。

▶ 2D+3D测量单元 **NEW**

通过在高度方向移动工件的同时捕获图像，可以获得聚焦的亮度图像和深度图像。测量 XYZ 方向的尺寸。

▶ 3D形状测量 **NEW**

使用光学切割传感器可以在一次扫描中捕获工件的XYZ轴尺寸和平面度，并同时显示每个项目的测量值。

▶ 相机解决方案 **NEW**

我们将介绍利用具有独特功能和规格的相机的检查解决方案，例如 ToF相机、多光谱兼容相机和紫外线相机。

▶ 原厂行车记录仪 **NEW**

推出适用于制造现场的行车记录仪，可根据应用轻松改装，例如超小型 S 卡口兼容相机和高像素 2000 万级相机。它实时监控状态，有助于在出现问题时了解状态。

▶ 利用感应照明进行远程监控和远程控制 **NEW**

我们将利用物联网进行远程监控和操作演示，将会场 (ShintoshiHall) 和国际影像设备展览会 (PacificoYokohama) 与业界唯一的感应LED照明连接起来。请体验一下！！



▶ 传感器解决方案

我们将推出预测维护系统，包括监控 LED 照明和 UV照明以进行图像检查，以及监控设备内运动部件的振动等。



▶ 大功率LED照明，可实现大视野检测和远距离照 **NEW**

EFFILUX 非常适合机器人应用、物流、汽车、包装等。推出各种 LED 照明解决方案。



▶ 支持高输出和高速频闪的图像处理照明控制器 **NEW**

我们将介绍使用GARDASOFT VISION LIMITED 的图像处理照明控制器和高速照明切换系统与高速移动物件的成像演示。



▶ UV固化解决方案

介绍用于紫外线固化和耐光性评估的实际 UV-LED 照射器和设备。我们可以提出用 UV-LED 替换 UV 灯并引入新的 UV-LED 照射器的建议。

▶ 目视检查改善方案

基于我们在视觉检查改进方面的专业知识，我们将适合现场环境的照明建议与改进检查员如何使用眼睛和检查动作的指导相结合，通过减少漏检缺陷和减轻疲劳来提高生产率。

您可以体验最新的「视觉解决方案！」

展示合作伙伴公司最新的视觉检测解决方案

SKN

▶ 使用线阵相机对圆柱形被测物的内径和外径进行同时成像的装置 单线相机

可同时对圆柱形工件的内径和外径进行成像。我们提供高分辨率、高精度成像，以提高检测精度并降低成本。

公司介绍 我们在汽车零部件、食品和工业设备等众多行业拥有良好的业绩记录。我们将通过图像处理技术为客户的问题提供解决方案。

INTECH

公司介绍

我们的主要客户是饮料、容器、食品和医疗行业的领先公司，我们开发运输、包装和检测系统，以满足日益复杂的客户生产流程（加速、自动化和高质量）的需求。继续提供。由于我们负责从设备开发和设计到内部制造的所有工作，因此我们能够根据客户需求提供定制建议。

OVIT

▶ 小零件正反面视觉检查装置“Garami-chan”

无需反转机构即可实现正反两面的高速检查，检查效率提高4倍以上。兼容各种金属和树脂部件，可安装在65x75cm的狭小空间内。

公司介绍 通过利用我们与客户合作 24 年并安装了 1,500 台机器的经验和专业知识，我们能够以比人类更高的准确性和速度进行目视检查。

SANYU

▶ 使用ClearShot同时检查划痕和污垢

是一种同时拍摄划痕检测图像和污垢检测图像的技术，可以显示以前看不见的均匀缺陷，使其成为目视检查的专用产品。Rising-Star-AI（人工智能）判断技术。

公司介绍 三友工业将“影像技术、判断技术、设备技术”相结合，打造出可在生产现场使用的高度完善的检查设备。

JE International corporation

▶ 演示测试设备展示及视频介绍

公司介绍

我们是一家光学检测设备制造商，内部设计和开发机电一体化、电子产品和软件，以满足客户需求。我们专注于精细图案，未来我们将进一步提高光学系统检测设备的完善水平，以实现缺陷检测和生产率提高。

HU-BRAIN, INC.

▶ 介绍图像处理软件“Hu-Dra”介绍的视频展示

我们在电子零件行业、食品容器和锂离子电池行业拥有许多设备，可以提出最合适的设备和系统。

公司介绍 我们是一家专门从事视觉检测的制造商，拥有多功能的原始图像处理软件“Hu-Dra”。我们还利用先进技术设计和制造定制的机械输送设备。

H 北菱電興株式会社

▶ 免费设计机器视觉成像系统 Hdeep Inspector 开发支持

我们将提供使用您要求的相机和照明的成像系统，以及包括代码的开发环境。可选配AI检测功能。

公司介绍

我们是一家贸易公司和系统集成商，主要面向北陆地区的中小型制造企业。使用PC图像处理库的系统取得了许多成果。我们还拥有与 CCS 等视觉相关制造商合作开发定制系统的记录。

MICRO-TECHNICA

▶ 防止人为失误支援系统“Line Watcher”

公司介绍

我们提供电路板产品、工业相机和 3D 解决方案，重点关注利用图像处理技术的检测系统。特别是，我们在印刷和制药行业拥有悠久的历史，利用我们自己的图像处理板和图像处理技术的丰富专业知识，我们提供包括构建最佳检查系统在内的整体提案。

美和電氣工業株式会社

▶ 提出使用图像处理库“HALCON”的尖端系统

公司介绍

作为图像处理系统集成商，我们是一家可以进行全面工程的公司，从测试相机、镜头和照明条件到提出基于设备的系统。通过利用深度学习功能，我们提出了先进的图像解决方案，无需依赖规则库即可“替代人类感官”。

MITSU

▶ 全向视觉检测装置“Arm n' Eye”

配备基于3DCAD数据的简易示教工具（R2T2），“视觉检测平台：MAR机器人”可以轻松地对三维物体和广泛的物体进行成像（检测）各种产品！

公司介绍 在Mitsutec，我们将在自动化设备业务和视觉检查设备业务中培育的技术高水平地结合起来，以解决视觉检查自动化中的各种问题。

NEE

公司介绍

我们通过相机和图像处理解决方案为制造现场的自动化检测做出贡献。

出席须预先登记。

如果您想参与，请联系您的销售代表。

为避免会场过度拥挤，我们限制入场人数。来访前请提前申请。名额有限，请尽早申请。



<会场>
横滨新都大楼9楼新都大厅
<交通>
与横滨站直接相连，从东口步行5分钟

- 从 Pacifico Yokohama 出发 搭乘电车 20 分钟
Pacifico Yokohama → 港未来站 步行 13 分钟
港未来站 → 横滨站 搭乘电车 2 分钟
横滨站 → Shintoshi Hall 步行 5 分钟
- 驾车 8 分钟
步行 20 分钟

<主要交通信息>

乘搭火车

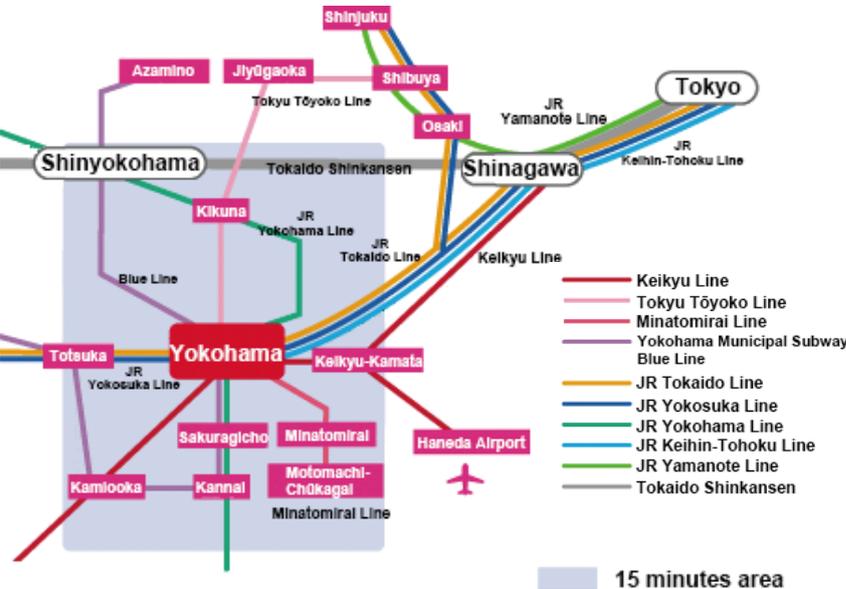
- JR线 (东海道本线、横须贺线、京滨东北线、横滨线)
- 京急线、东急东横线、相模铁道线
- 横滨市营地铁线、港未来线

如果乘坐新干线

- 从 JR 东海道本线东京站出发 25 分钟
- 从京急线品川站出发 17 分钟
- 从横滨线、横滨市营地下铁新横滨站出发 11 分钟

如果乘坐飞机

- 从羽田机场乘坐京急线 21 分钟



CCS 株式会社

- 京都总部
京都府京都市上京区室町通水上近卫町38番地 (邮编: 602-8019)
TEL: +81-75-415-8284 (营业) FAX: +81-75-415-8316 (营业)
- 斯写速光学 (深圳) 有限公司 中国总部
中国广东省深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南一道006号TCL大厦A407 (邮编: 518057)
TEL: +86-755-8279-0477 FAX: +86-755-8279-0478
- 斯写速光学 (深圳) 有限公司 上海分公司
中国上海市静安区天目西路218号嘉里不夜城大厦第一座20层2006室 (邮编: 200070)
TEL: +86-21-5835-8728 FAX: +86-21-5835-8928
- 日商希爱视股份有限公司 臺灣代表處
臺北市中山區南京東路二段76號4樓 恆豐商務中心一館 (郵編: 10457)
TEL: +886-2-2581-7676 FAX: +886-2-2581-7662